



PROGRAMME D'APPAREILS À USAGE GÉNÉRAL

AR 403



Le système d'appareil polyvalent ERWEKA est basé sur un moteur d'entraînement puissant disponible en deux versions. Un accouplement permet de fixer facilement et rapidement différents dispositifs à l'appareil.

L'unité d'entraînement AR 403 est équipée d'un moteur à courant alternatif triphasé et d'un robuste engrenage à vis sans fin sur roulement à billes, qui ne nécessite aucun entretien et délivre un couple de 23 Nm maximum. La vitesse de rotation peut être réglée de 20 à 400 tours grâce à un régulateur de vitesse électronique. Un « Digital-Dial » régule la vitesse.

L'adaptation permanente des valeurs de consigne et réelles permet de maintenir une vitesse présélectionnée même en cas de charge variable. Le type AR 403-S ressemble au type AR 403, mais dispose d'un autre entraînement et est conçu pour des sollicitations élevées.

Options disponibles :

- | Commande au pied
- | Documents IQ/OQ/PV

PROGRAMME D'APPAREILS À USAGE GÉNÉRAL AR 403

F&E ET PETITE PRODUCTION

L'équipement polyvalent ERWEKA est parfaitement adapté à la production à petite échelle dans les industries pharmaceutique, chimique, cosmétique et alimentaire. En outre, il convient aussi parfaitement à la recherche et au développement de poudres, comprimés, pommades, crèmes et bien d'autres choses encore. La structure modulaire est compacte, économique et offre un moteur d'entraînement puissant avec un grand choix de dispositifs facilement interchangeables, parfaitement adaptés à la R&D et à la production à petite échelle.

RÉDUCTEURS UNIVERSELS (UG)

Le réducteur universel UG est nécessaire pour adapter l'angle de fonctionnement (0-80°) et la réduction de la vitesse (1:6). L'UG est nécessaire pour le fonctionnement de

- | Poche de revêtement (DKE/S)
- | Tambour de polissage (PT)
- | Cube-mixeur (KB 15/20/S)
- | Pastilleur (GTE)
- | Broyeurs à billes (KM 0)
- | Mélangeur à double cône (DKM)

PROGRAMME D'APPAREILS À USAGE GÉNÉRAL AR 403

ACCESSOIRES

Accessoires polyvalents pour tous les usages : broyeur à billes, broyeur à cônes, mélangeur à double cône, mélangeur à roue Röhn, mélangeur à grande vitesse, mélangeur planétaire, mélangeur en V, granulateur humide, granulateur sec, pelleteur, cuve de dragéification, tambour de polissage, installation de remplissage et de dosage pour pommades

BROYEUR À BILLES KM

Le broyeur à billes KM d'Erweka est utilisé pour broyer des matériaux cristallins et pour mélanger des matériaux secs, voire humides dans certaines circonstances. Le tambour est proposé avec un volume de 0,5, 5 et 10 litres (désignation : KM0, KM5, KM10). Les billes présentent un diamètre de 30 à 50 mm. L'entraînement du tambour se fait par un support à rouleaux, qui est également disponible en option en version rallongée pour l'utilisation de deux tambours.



CUVE DE DRAGÉIFICATION DKE/DKS

La cuve de dragéification Erweka permet d'appliquer des enrobages sur les noyaux des comprimés. La cuve est fabriquée en acier inoxydable. La capacité de fonctionnement est d'environ 30 % de la capacité nominale et dépend du réglage de la cuve de dragéification.

Versions:

- | DKE, cuve en acier inoxydable, volume 9,5 l, capacité maximale 30 %, diamètre extérieur 275 mm



BROYEUR CONIQUE CM

Le broyeur conique ERWEKA CM 60/UD permet le tamisage humide et sec en un seul appareil, avec une efficacité de rendement maximale. Ce broyeur est utilisé dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire. Le tamis rotatif conique garantit des tailles de particules homogènes et une excellente répartition des tailles de particules lors de l'homogénéisation et du broyage de poudres, de granulés et d'agglomérés grâce à l'utilisation de différents tamis avec des trous perforés ronds/râpés et rectangulaires. Vitesse de rotation variable entre 60 et 1200 tr/min.



MIXEUR DOUBLE CONIQUE DKM

Double mixeur conique DKM pour le mélange de poudres et de granulés à écoulement libre. La combinaison du mélangeur et de l'angle adaptable du réducteur universel UG permet un processus de mélange multidimensionnel. La cuve de mélange (volume de 11,9 litres, capacité de travail de 50 %) est fabriquée en acier inoxydable. Le réducteur universel UG ERWEKA est nécessaire pour la connexion au AR 403 et son angle ajustable assure une efficacité optimale.



INSTALLATION DE REMPLISSAGE ET DE DOSAGE POUR LIQUIDES FDF

L'installation de remplissage et de dosage ERWEKA FDF à deux stations est parfaitement adaptée au remplissage sans gouttes de liquides aqueux. Le volume de dosage se règle facilement et les pompes et les vannes se démontent rapidement pour le nettoyage et la stérilisation. Il est possible de l'adapter rapidement à différentes tailles de récipients.

Toutes les pièces détachées qui entrent en contact avec le produit sont en acier inoxydable.

The FDF is available with two separate filling-nozzle sets: a set with a 6 mm outer diameter for the DP30 dosing pump and a set with an 8 mm outer diameter for the DP150 dosing pump. Des buses de remplissage d'autres diamètres sont disponibles sur demande. La FDF peut être actionnée à l'aide d'une pédale.

Spécifications

- | Performance maximale : 1200 remplissages/heure
- | Pompe doseuse pour remplir des volumes de 5 à 30 ml (DP 30)
- | Pompe doseuse pour remplir des volumes de 20 à 150 ml (DP 150)



SYSTÈME DE REMPLISSAGE ET DE DOSAGE FDS

Le système de remplissage et de dosage FDS est conçu pour le remplissage de pommades, crèmes, émulsions et produits similaires dans des tubes, boîtes et flacons. L'appareil standard présente une plage de dosage de 10 à 200 ml.

L'unité de pompage et l'entonnoir peuvent se démonter rapidement et facilement pour le nettoyage.

Des buses de remplissage de 2, 4 et 8 mm sont fournies avec l'appareil. Une unité de dosage pour des quantités de remplissage entre 0,5 et 25 ml est disponible en option.

Spécifications

- | Unités cylindriques supplémentaires pour accueillir des volumes de 0,5 à 25 ml
- | Têtes de dosage avec différents orifices
- | Têtes spéciales pour remplir des tubes



GRANULATEUR HUMIDE FGS II

Granulateur humide avec rotor oscillant pour la production de granulés humides. Les granulés peuvent être produits en différentes tailles en fonction de la maille du tamis utilisé. Toutes les pièces entrant en contact avec le produit sont en acier inoxydable. La capacité de travail est de max. 30 kg / h en fonction du matériau et de la largeur de maille du tamis utilisé.

L'unité est livrée en standard avec deux tamis de 1,0 mm et 1,6 mm MW respectivement. Les mailles suivantes sont également disponibles : 0,315, 0,63, 0,8, 1,0, 1,25, 1,6, 2,0, 2,5 et 3,15 mm. D'autres tamis spéciaux sont disponibles sur demande. Un arrêt d'urgence permet d'éviter les blessures.



PLATEAU À PELLETS GTE

Le plateau à pellets GTE (400 mm de diamètre intérieur, 200 mm de rayon, 9,5 litres) est bridé sur le moteur AR 403 avec le réducteur universel UG. Le réducteur universel permet de régler l'angle de travail optimal. Le racleur situé à l'intérieur sert à nettoyer le sol, les murs et les bords. Le mouvement de rotation du plateau permet de transporter le matériau vers le haut. Le mouvement de roulement et l'injection de liquide forment des pellets dont la taille est déterminée par l'inclinaison du plateau et d'autres facteurs.

Les pellets finis sont portés vers le haut par la rotation constante du plateau et s'écoulent finalement par-dessus le bord du plateau dans un récipient collecteur. Toutes les pièces qui entrent en contact avec le produit sont en acier inoxydable.

Spécifications

| Un réducteur universel UG est nécessaire



CUBE MIXEUR KB

Le cube mixeur utilise un mouvement de nutation pour produire un mélange homogène en très peu de temps. Le processus de mélange est assisté par trois tiges en acier inoxydable placées à des endroits stratégiques dans le cube. Le cube mixeur est relié à l'unité d'entraînement par le biais du réducteur universel UG ERWEKA, qui permet une utilisation sous les angles les plus divers en vue d'une efficacité optimale. Il est disponible en différentes versions, en verre acrylique ou en acier inoxydable.

Nos cubes mixeur sont disponibles dans les versions suivantes :KB 15 : Cube mixeur en verre acrylique, volume de 3,5 l, opt. KB 20 : Cube mixeur en verre acrylique, volume 8 l, capacité de travail opt. à 40%

- KB 20 S : Cube mixeur en inox, volume 8 l, capacité de travail opt. à 40%



TAMBOUR DE POLISSAGE PT

Le tambour de polissage PT d'Erweka est l'outil parfait pour le polissage des dragées ou des comprimés enrobés. Il a été conçu conformément aux derniers développements techniques dans le domaine de l'équipement pharmaceutique et est bridé sur l'AR 403 à l'aide du réducteur universel.

Le tambour de polissage est en acier inoxydable. Les côtés, la base et le couvercle sont recouverts de feutre pour un effet de polissage optimal. Toutes les pièces recouvertes de feutre sont faciles à remplacer.

Spécifications

- | En acier inoxydable
- | 2 l de volume
- | Capacité de travail max. 40 %
- | UG nécessaire pour la fixation



MÉLANGEUR PLANÉTAIRE PRS

Le mélangeur planétaire est l'outil parfait pour mélanger des crèmes, des pommades, des pâtes ou d'autres liquides. Il peut être utilisé dans les laboratoires, les pharmacies et les entreprises pharmaceutiques.

Ce puissant appareil de mélange dispose d'une pale d'agitation, d'un crochet pétrisseur ou d'un fouet. De plus, le mélangeur planétaire est équipé d'un racloir comme outil séparé. Le fouet mélangeur est utilisé pour mélanger des liquides et le crochet pétrisseur ou la pale mélangeuse pour les poudres, les crèmes et les pâtes.

Un récipient mélangeur à double paroi de type PRS/DW, est disponible en option et peut être utilisé avec un thermostat à circulation aussi bien pour chauffer que pour refroidir le récipient mélangeur.

Les accessoires mélangeurs/agitateurs ainsi que le récipient mélangeur (volume de 5 litres, capacité de travail 60 %) sont fabriqués en acier inoxydable.

Spécifications

- | Bol chauffé électriquement
- | Bol à double enveloppe pour le chauffage et le refroidissement par l'eau



MÉLANGEUR À ROUE RHÖN RM

Mélangeur à roue rhön avec placement diagonal du tambour dans la roue. La rotation de la roue produit un déplacement uniforme et tridimensionnel du matériau à traiter et donc un processus de mélange au tambour.

Le mélangeur se compose de deux parties : le support à rouleaux et la roue rhön avec un tambour de mélange acrylique. En option, le support à rouleaux est également disponible en version rallongée pour l'utilisation de deux mélangeurs de même taille (volume RM 5 litres). Les tambours de broyage à billes sont disponibles en tant qu'accessoires optionnels.

Spécifications

- | Les tambours de mélange sont disponibles avec un volume de 5 litres
- | Capacité de travail max. 40 %



MÉLANGEUR RAPIDE DE LABORATOIRE SW 1/S

Le mélangeur rapide de laboratoire fonctionne selon le principe du soc de charrue et fait partie du groupe des mélangeurs intensifs dans le domaine de la technique de mélange. Grâce à sa conception extrêmement robuste avec un arbre d'outil centré, il est possible de mélanger ou de broyer presque tous les matériaux, même dans des conditions difficiles. Le couvercle amovible est protégé par un interrupteur électromagnétique.

Pour le vider, il suffit de tourner le tambour de mélange de 180 degrés. Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable.

Spécifications

- | Tambour mélangeur de 5 litres
- | Capacité de travail à 70 % maximum



CONCASSEUR À DEUX CYLINDRES TG 2000

Le concasseur à deux cylindres Erweka se compose de deux cylindres en acier inoxydable disposés horizontalement et tournant en sens inverse, d'une longueur de 70 mm. Les cylindres sont équipés de dents qui assurent un broyage puissant. Le matériau à concasser est introduit au centre. Grâce à l'espace entre les deux cylindres, les particules fines présentes dans le matériau alimenté passent à travers les cylindres de concassage sans être broyées davantage et sont donc très faibles.

La capacité maximale du concasseur à deux cylindres est de 20 kg/heure.



MÉLANGEUR EN V VB-3

Mélangeur VB-3 avec cuve de mélange en forme de V en acier inoxydable pour le mélange en douceur de matériaux solides s'écoulant facilement (gravats).

Le mouvement rotatif allant jusqu'à 140 tours par minute permet d'obtenir un mélange homogène, même pour les matériaux fragiles. Il est équipé de trois ouvertures spacieuses pour faciliter le remplissage, le vidage et le nettoyage. Volume du récipient de mélange : 3 litres, conditions de travail recommandées : minimum 0,2 litre jusqu'à maximum 2 litres et 10-140 tpm



APPAREILS POLYVALENTS R&D UNITÉ D'ENTRAÎNEMENT AR 403

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	30 kg
Dimensions (H x L x P)	440 x 450 x 400 mm
Tension	98 - 136 V / 50-60 Hz, 196-264 V / 50-60 Hz; 2100 W
Classe de protection	I/EN 61140
Type de protection	IP 21/IEC 529
Type de moteur	Moteur triphasé à courant alternatif
Puissance d'entraînement	740 W
Isolation du moteur	Classe F
Vitesse de rotation du moteur	20-400 tours/min
Tolérance motrice (voile)	+/- 1 rpm
Type de l'engrenage	Réducteur à vis sans fin
Vitesse de l'engrenage	20-400 tours/min
Nombre max. de couple de l'engrenage	23 Nm
Rendement de l'engrenage	89%
Paramètres de la minuterie	Heures/minutes
Temps (max.)	9 heures 59 min
Tolérance dans le temps	+/- 1 s
Température ambiante pendant le fonctionnement	+ 10 °C à +30 °C
Température de stockage et de transport	+5 °C à +40 °C
Humidité relative de l'air	25 à 80 % sans condensation
Bruit acoustique aérien	Le niveau de pression acoustique d'émission pondéré A dans la zone de travail ne dépasse pas 70 dB(A), à condition qu'il n'y ait pas d'influence d'autres appareils ou d'équipements similaires dans l'environnement.