



多功能设备驱动单元

AR 403



**ERWEKA** 多功能机组基于一个强大的驱动装置，共有两个版本。各种附件可以通过联轴器轻松快速地连接。驱动装置 AR 403 配备了一个三相交流电机。坚固的滚珠轴承蜗轮传动装置完全免维护，最大输出扭矩为 23 Nm。该装置具有电子速度控制功能，可在 20 至 400 rpm 之间调节。数字刻度盘调节速度。

通过永久的标称/实际调整，即使在变化的负载下，也能保持预选的速度。AR 403-S 与 AR 403 相似，但具有不同的传动系统。此连接专为重度使用而设计。

可用选项：

- | 脚踏开关
- | IQ/OQ/PV 文件

多功能设备驱动单元 AR 403

## 研发和小规模生产

ERWEKA 的多功能机组是制药、化工、化妆品和食品行业小规模生产的理想解决方案。此外，它非常适合研发，包括粉末片剂、软膏、乳霜等的开发。模块化设计紧凑、经济，并提供强大的电机驱动，为研发和应用提供广泛的理想选择。D 和小规模生产范围，易于互换的附件，适用于各种用途。

### 通用齿轮 (UG)

通用齿轮 (UG) 用于调整操作角度 (0-80°) 和减速 (1:6)。UG 用于操作：

- | 片剂包衣盘 (DKE/S)
- | 抛光鼓 (PT)
- | 立方体混合器 (KB 15/20/S)
- | 摇摆制粒机 (GTE)
- | 球磨机 (KM O)
- | 双锥混合器 (DKM)

多功能设备驱动单元 AR 403

## 附件配件

不同用途的设备：球磨机、锥形磨机、立方体混合机、双锥混合机、鼓式混合机、高速混合机、行星式搅拌器、V型混合机、湿法制粒机、双辊碾磨机、造丸机、包衣机、抛光滚筒、灌装和填充软膏。

### KM球磨机

KM球磨仪用于研磨结晶物料以及混合干燥的或在某些情况下潮湿的物料。可提供容积为 0.5、5 和 10 公升的滚筒（标识：KM0、KM5、KM10）。研磨球的直径在30mm 至 50 mm之间可选。球磨腔采用盖子密封，球磨机包括驱动装置的机架。球磨腔和球可以在水中消毒。使用球磨机时，需要一个驱动支架，该支架可选加长型，以便同时使用两台相同尺寸的磨机。



## DKE/DKS包衣机

ERWEKA包衣机用于片剂的包衣开发。通过通用齿轮 (UG)将包衣机连接到驱动电机上。这样可以调整包衣锅的角度，从包衣工艺中获得理想效果。

版本：

| DKE: 不锈钢锅体，容积 9.5 升，最大工作容量 30 %，外径 275 mm



## CM锥形磨机

CM锥形磨机设计用于将干燥物料均质化到指定粒径，将超大颗粒减少到所需尺寸，并将团聚物研磨回初始尺寸。可以通过一组垫片，调整转子和筛网之间的间隙（0.5 mm 至 3.0 mm）。允许的最大产能为 40 kg/h，转子转速为 0 - 1200 rpm。安全联锁有助于保护人员。



## DKM双锥混合机

双锥混合机用于混合自由流动的粉末和颗粒。混合机的布置与通用齿轮 UG 的角度调整相结合, 可实现多维混合工艺。混合容器 (11.9 升容积, 工作容积 50%) 由不锈钢制成。



## FDF软膏灌装设备

雙工位計量與灌裝單元適用於各類液體的滴漏式灌裝。出料量可輕鬆調節。泵體與閥門可快速拆卸以便清潔與滅菌。接收容器支架可靈活調整以適應不同尺寸。

所有接觸產品的部件均採用不銹鋼材質。

FDF配備兩組獨立灌裝嘴組件：外徑6毫米組適用於DP30計量泵，外徑8毫米組適用於DP150計量泵。標準配置包含一組灌裝嘴（含6毫米及8毫米外徑規格）。可依需求提供不同直徑之填充噴嘴。本機型可搭配腳踏開關操作。

### 规格

- | 最大产能：1200 次灌裝/小时
- | 灌裝量 5 至 30 ml 的灌裝泵（DP 30）
- | 灌裝量 20 至 150 ml 的灌裝泵（DP 150）



## FDS软膏灌装设备

FDS灌装设备用于将软膏、乳液、乳剂和类似产品精确的灌装到管、罐、瓶等容器中。标准的灌装范围为 10-200 毫升。卸泵和料斗（19 升容积）可快速拆卸进行清洁。标准配置包含一套2mm、4mm 和 8 mm 的灌装针。

可根据要求提供处理 0.5 至 25 ml 灌装范围的附加气缸单元以及具有不同孔径的分配头和用于灌装到管容器的特殊分配头。FDS灌装设备可以通过脚踏开关进行操作。

### 规格

- | 附加气缸单元，可处理 0.5 至 25 ml 灌装量
- | 具有不同孔径的分配头
- | 用于填充管容器的特殊分配头



## FGS II 湿法制粒机

带摆动转子的湿法制粒机，用于生产湿颗粒。根据所采用的筛网，可以生产出不同尺寸的颗粒。与产品接触的所有部件均由不锈钢制成。产能最大为 30 kg/h, 具体取决于所用筛子的材料和网孔大小。

该装置标配两个筛子，分别为 1.0 mm 和 1.6 mm MW。可提供以下规格的筛网：0.315、0.63、0.8、1.0、1.25、1.6、2.0、2.5 和 3.15 mm。还可根据要求提供其他特殊筛网。紧急停止有助于保护人员。



## GTE造丸机

GTE造丸机（直径 300毫米, 9.5 升）通过通用齿轮(UG)连接到 AR 403 上, 操作员能够在操作过程中将操作角度调整到理想位置。材料可以手动或连续进料。制丸锅的旋转运动将物料带到锅的顶部, 然后均匀的流向底部。

添加定量的液体, 这个过程可以形成小丸。锅的角度和添加的液体量决定了丸子的大小。当锅装满时, 丸子将不断从锅的边缘流动到收料的容器中。与产品接触的所有部件均由不锈钢制成。

### 规格

| 需要通用齿轮 (UG)



## KB立方体混合机

KB立方体混合机使用翻滚运动在短时间内产生均匀的混合。混合动作由放置在立方体内的三根不锈钢棒辅助。立方体混合机通过通用齿轮UG连接到驱动装置上, 不同角度运行以实现理想效率。立方体混合机有多种版本的丙烯酸玻璃或不锈钢材质可供选择。

我们的立方体混合机有以下版本：

- | KB 15：亚克力玻璃材质的立方体混合机，容积 3.5 升，工作容积为 40%
- | KB 20：亚克力玻璃材质的立方体混合机，容积为 8 升，工作容积为 40% %
- | KB 20 S：不锈钢材质的立方体混合器，容积为 8 升，工作容积40 %



## PT抛光鼓

抛光滚筒用于抛光包衣过的片剂。滚筒上覆盖着可更换的毛毡部件。盖子有一个直径为 120 毫米的开口，用于观察抛光过程和在生产过程中添加抛光剂。抛光鼓的容积为 2 升，最大工作容积为 40%。该设备通过 ERWEKA通用齿轮UG 连接到驱动装置上，允许在不同角度操作，以获得理想效果。

### 规格

- | 不锈钢
- | 2 升容积
- | 工作容积最大 40 %
- | 连接所需的通用齿轮 (UG)



## PRS行星搅拌器

行星搅拌装置，用于混合乳霜、软膏、浆糊、湿粉和液体。这款强大的混合部件配有各种混合/搅拌配件，例如揉面钩、搅拌桨、搅拌器和含氟聚合物刮刀，用于去除粘附在转鼓侧面的任何产品，从而确保在短的时间内实现均匀混合。>><< 搅拌/搅拌配件和容器（5升容积，工作容积60%，由不锈钢制成。可选择电加热 DER 转鼓或双夹套DB转鼓，用于水加热和冷却。紧急停止功能可防止人员受伤。

### 规格

- | 电加热锅
- | 水加热和冷却双夹套锅



## RM鼓形环式搅拌机

鼓形环式搅拌机的鼓在对角线放置。环形本身的旋转会产生待加工材料的均匀三维移动,而产生翻滚混合作用。

混合器由两部分组成:驱动支架和带有丙烯酸混合滚筒的滚筒箍。作为选件,可提供扩展驱动功能同时使用两台相同尺寸的长款混合器(RM体积5L,最大工作容积40%)。

### 规格

- | 最大工作容积 40 %
- | 混合滚筒可提供 5 升容积
- | 球磨机滚筒作为可选附件提供



## SW 1/S实验室高速混合器

实验室高速混合机采用犁铧原理，用于混合粉末、颗粒和其他纤维状产品。只需几分钟即可均匀混合不同数量的样品。混合桶（容积 5 升，最大工作容量 70%）的盖子可拆卸，并且可以旋转倒置以进行装料和清空。安全开关确保在取下盖子时关闭驱动装置AR 403。与产品接触的所有部件均由不锈钢制成。

### 规格

- | 搅拌桶 5 升容积
- | 最大工作容积70%



## TG 2000双辊破碎机

双辊破碎机，带有两个从动辊，从内到外以相反的方向运行。滚轮长 70 mm，由不锈钢制成。它们配备了齿状物，通过迫使材料抵住一系列制动部件来产生强大的研磨作用。

所有与产品接触的部件均由不锈钢制成。双辊破碎机的最大产能为 20 千克/小时。紧急停止功能防止人员受伤。



## VB-3 V形-混合器

VB-3混合器带有不锈钢V形混合容器，用于流动性强的固体物料（散装物料）的轻柔混合。高达140 rpm的旋转运动使敏感材料更加均匀地混合。

它配备了三个宽敞的开口，便于上料、清空和清洁。混合容器容积: 3升，推荐工作容积：最小0.2升至最大2升，转速10-14 rpm。与产品接触的所有部件均由不锈钢制成。



## 多功能驱动装置 AR 403

### 技术参数

重量	30 kg
尺寸 (高 x 宽 x 深)	440 x 450 x 400 mm
电压	98 - 136 V / 50-60 Hz, 196-264 V / 50-60 Hz ; 功率2100 W
防护等级	符合 I/EN 61140
保护类型	防护等级 IP 21/IEC 529
电机类型	三相交流电机
电机功率	740 W
电机绝缘等级	F级
电机转速	20-400 转/分
转速容差	+/- 1 转/分
齿轮类型	蜗轮蜗杆
齿轮速度	20-400 转/分
齿轮最大扭矩	23 Nm
齿轮效率	89%
计时器设置	小时/分钟
时间 (最大值)	9 小时 59 分钟
时间容差	+/- 1 秒
运行期间的环境温度	+ 10 °C 至 +30 °C
储存和运输温度	+5 °C 至 +40 °C
相对空气湿度	25 至 80 % 无冷凝
气流声音	工作区中的 A 加权发射声压级小于或等于 70 dB (A) , 前提是不受其他设备或周围环境中类似设备的影响